



# ZERTIFIKAT ČSN EN ISO 3834-2

**MATADOR Industries, a.s.**  
**Továrenská 1**  
**SK – 018 41 Dubnica nad Váhom**  
**IČ: 31632301**

**Zertifizierungsstelle Nr. 3170, nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013 vom ČIA, o.p.s.  
akkreditiert,**

bestätigt, dass das Unternehmen überprüft wurde und dass es Bedingungen  
des Schweißverfahrens im folgenden Zertifizierungsschema erfüllt:  
ČSN EN ISO 3834-2:2006

**Herstellung und Schweißen der technologischen Stahlkonstruktionen  
für die Gummiindustrie und für allgemeinen Maschinenbau durchzuführen  
nach den Anforderungen der Norm EN 1090-2 in EXC2**

<b>Schweißverfahren:</b>	111 (E), 135 (MAG) Handschweißen, 141 (TIG/WIG) Handschweißen nach EN ISO 4063
<b>Grundwerkstoffe:</b>	Gruppe 1.1, 1.2, 5.1, 22.1, 22.2, 22.3, 22.4, 23.1 nach ISO/TR 15608:2013, nach den qualifizierten WPQR für jeden Anwendungsbereich
<b>Schweißaufsicht:</b>	Dipl.- Ing. Richard Kontra, IWE, geb. 25.04.1970 S*/
<b>Vertreter:</b>	Dipl.- Ing. Michal Marcin, IWE, geb. 30.05.1989 S*/
<b>Prüfnummer:</b>	5414012/06
<b>Datum der Erteilung der Zertifizierung:</b>	13.07.2020
<b>Gültig bis:</b>	12.07.2023
<b>Registrierungsnummer:</b>	3170/011/20



Prag, den 14.07.2020

Dipl.-Ing. Daniel Jarchovský  
COV TÜV NORD Czech, s.r.o.

\*/ Qualifikation der Schweißaufsicht gemäß dem Dokument EA 6/02 M:2013, EN ISO 14731:2019

Die vom oben angeführten Hersteller verwendeten Dokumente entsprechen den Anforderungen der EN ISO 3834-5, einschließlich EN ISO Normen und anderen Normen und Vorschriften.  
Ein untrennbarer Bestandteil des Zertifikats ist der Bericht aus dem letzten Audit.

# Zertifikat Nr.: 3170/011/20

## Andere Vertreter: -

Die Qualifikation der gültigen Schweißverfahren muss beim Schweißen eingehalten werden und die Bedingungen für die Durchführung von Arbeitsprüfungen müssen in Übereinstimmung mit Anforderungen der relevanten Normen und Vorschriften für den jeweiligen Bereich erfüllt werden.

## Allgemeine Bestimmungen:

nach ČSN EN ISO 3834-2

### Aufhebung der Gültigkeit des Zertifikats:

Die Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat erstellt hat, kann die Gültigkeit dieses Zertifikats aufheben, wenn:

- berechtigte Zweifel an Durchführung des Schweißens nach entsprechenden Normen vorkommen
- berechtigte Zweifel an Durchführung einer ordnungsgemäßen Schweißaufsicht nach entsprechenden Normen vorkommen
- keine anerkannte Schweißaufsicht im vollen Umfang mehr zur Verfügung steht
- keine gültigen Bescheinigungen der Schweißer und des Schweißpersonals nach entsprechenden Normen vorhanden sind
- Schweißer und Schweißpersonal, die nicht über entsprechende Prüfungen verfügen, mit dem Schweißen im Rahmen der entsprechenden Normen beauftragt sind
- andere Bedingungen nach entsprechenden Normen nicht erfüllt sind
- der Zertifizierungsstelle nicht ermöglicht ist, jährliche Überwachungsaudits durchzuführen
- das Unternehmen das Zertifikat aufgibt.

Für die Aufhebung der Gültigkeit des Zertifikats muss das Unternehmen die Aufhebung des Zertifikats der Zertifizierungsstelle bestätigen.

Sollte ein gültiges Zertifikat verlängert werden, muss die Zertifizierungsstelle um die Verlängerung mindestens **2 Monate** vor dem Ablauf der Gültigkeit gebeten werden.

### Verteiler:

1. Kunde
2. Dokumentation